

DATABLATT

Bradnagler F50

F50 Bradnagler



BESONDERE MERKMALE

- * Geringes Gewicht
- * Höhere Leistung mit gehärtetem einteiligem Kolben
- * Schnellkupplungsnasenstück für das Staubeseitigung

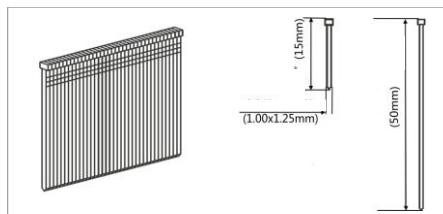
ANWENDUNG

- * Möbelbau
- * Holzbau
- * Bilderrahmen

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	1,32 kg
Abmessung	248 x 57 x 235 mm
Magazinkapazität	100 Stifte
Zulässiger Höchstdruck	8,3bar
Betriebsdruck	5~7 bar
Betätigungsart	Kontaktauslösung

BEFESTIGUNGSMITTEL



18 Ga. Stifte

Länge	15~50 mm
Schaft	1,05 mm
Kopf	1,3 x 1,9 mm